

超音波厚さ計

TI-120K

ISO9001



JQA-0950

小型ボディに多機能を搭載、大容量データメモリー付厚さ計

◆ 特長

- **データメモリー機能**
最大10000点のデータを保存出来ます。
- **パソコンへのデータ通信機能**
USBケーブルを接続して測定したデータをパソコンに転送出来ます。
- **差分表示、上下限アラーム機能**
入力した基準値と測定値との差を厚さ(mm)と比率(%)で表示。
上下限アラーム値を設定すればブザーが鳴ります。
- **統計処理**
測定値の最大値、最小値、平均値、標準偏差の統計処理が出来ます。
- **多用途**
専用測定モードや感度(GAIN)切替機能の搭載で、パイプ、アルミニウム、樹脂等も安定して測定出来ます。
- **音速メモリー機能**
標準10種類の音速以外に、5種類の音速を自由に登録出来ます。

▶ パソコン出力例

| | | | | | | |
|--------|------------------|-----------|---------------|--------|------|--|
| 2 | 1 | CHIKU | | | | |
| Model | | TI-120K | | | | |
| Unit | | mm | | | | |
| Row | | 1000 | | | | |
| Column | | 1 | | | | |
| Data | | | | | | |
| No. | Date | Value(mm) | Velocity(m/s) | Gain | Mode | |
| 0 | 2016/12/22 10:56 | 10.2 | 5920 | Middle | S-B | |
| 1 | 2016/12/22 10:56 | 10.1 | 5920 | Middle | S-B | |
| 2 | 2016/12/22 10:56 | 10.2 | 5920 | Middle | S-B | |
| 3 | 2016/12/22 10:57 | 10.3 | 5920 | Middle | S-B | |
| 4 | 2016/12/22 10:57 | 10.2 | 5920 | Middle | S-B | |



TI-120K

▶ パイプ用アタッチメント(オプション)

※写真はパイプ用アタッチメントを探触子に装着した状態



TI-P01A

超音波厚さ計TIシリーズは45000台以上の納入実績が証明するように厚さ計として高い評価を受けています。
ノギス、マイクロメーターとは異なり片面から探触子を当てるだけで非破壊で厚さを計測できます。



JFE アドバンテック 株式会社

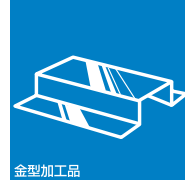
JFE

超音波厚さ計

TI-120K

超音波厚さ計の使用例

- ▶ 圧延加工・機械加工・押出成型品の仕上り寸法測定による品質管理
- ▶ 建設機械の磨耗、減肉検査
- ▶ 金属加工品の仕上げ厚さ検査
- ▶ ボイラー冷却用パイプの腐食検査
- ▶ 樹脂材料の各種タンク・容器の製品厚さ検査
- ▶ 照明ポール・道路標識ポールの腐食検査
- ▶ 危険物貯蔵タンク、配管、船体、工場設備などの減肉、腐食検査



TI-120Kは、従来製品で人気の高いTI-56Kの性能を継承し、メモリー機能や統計機能等を追加した超音波厚さ計です。危険物貯蔵タンクや配管等の大量の厚さのデータを取るために最適な計測器です。

仕様

| | | |
|----------|--|------------|
| 被測定物 | 銅、ステンレス、アルミニウム、チタン等の金属。 ガラス、樹脂等の非金属。 | |
| 測定方式 | 超音波パルス反射方式 | |
| 使用温度範囲 | -5~50℃ | |
| 測定範囲*1 | 0.8~80.0mm | |
| 最小パイプサイズ | 外径 | φ27.2mm以上 |
| | 肉厚 | 1.5mm以上 |
| 表示単位 | 0.1mm | |
| 測定誤差*1 | (0.8~19.9mm)*2 | ±0.1mm |
| | (20.0~80.0mm)*2 | ±0.5%rdg*3 |
| 繰り返し性 | ±0.1mm | |
| 探触子 | ケーブル一体型専用コネクタ（ケーブル長約1m） | |
| 型式 | 5Z10NDT-K | |
| 周波数 | 5MHz | |
| 外径（接触面径） | φ13.0（φ11.5）mm | |
| 探触子交換 | お客様にて交換可能 | |
| 表示方式 | 液晶デジタル方式（128×64）バックライト付 | |
| 測定モード | S-B ₁ 、R-B ₁ | |
| 統計機能 | データ数、最大値、最小値、平均値、標準偏差 | |
| メモリー機能 | 最大保存点数：10000点（1000点×10ブロック） （グループ分け可能） | |
| | 内容：データNo.、年月日時分秒、測定値、 音速データ（標準10種類、ユーザー設定5種類） | |
| アラーム機能 | 上下限アラーム | |
| 外部出力 | 記録データ出力用USB端子（USBミニBソケット） | |
| 音速調整範囲 | 1000~12000m/s | |
| 電源 | 単3アルカリ乾電池2本 | |
| 外形寸法 | 70×155×33（W×H×D）mm | |
| 質量（電池込） | 本体：200±10g 探触子：50±10g | |
| 標準構成 | 本体、探触子1本、収納ケース、カプラント、単3アルカリ乾電池2本、USBケーブル、データ処理ソフト（CD）、ゼロ点調整用試験片（本体に付属）、取扱説明書、検査成績書、保証書 | |

*1：測定範囲、測定誤差は被測定物が銅板の場合です。 *2：()内は測定範囲を示しています。
*3：rdgは、readingの略で表示値の意味です。
注意：保証期間は本体、出荷後1年。探触子は出荷後6ヶ月です。
材質により音速が異なる為、被測定物が銅以外の場合はお客様による音速設定が必要です。
TI-120Kは標準10種類の音速以外に5種類の音速を自由に登録頂けます。

オプション

| | |
|-------------|------------|
| パイプ用アタッチメント | 型式：TI-P01A |
| カプラント | 型式：TI-C01 |

ディスプレイ

◆測定画面◆

感度設定
測定モード
上段：アラーム値上限設定
下段：アラーム値下限設定
測定値
データ保存場所
音速設定値

◆差分表示測定画面◆

基準値
実測値
差分表示 mm
差分表示 %

◆統計表示測定画面◆

最大値
最小値
平均値
標準偏差

※ご使用の際は取扱説明書をお読みください。
※カタログ仕様は改良のため予告なく変更することがございます。

JFE アドバンテック 株式会社
JFE
URL: <http://www.jfe-advantech.co.jp/>

本社・本社工場 〒663-8202 兵庫県西宮市高畑町3-48
TEL.0798-66-1508 FAX.0798-65-7025
(計測診断事業部 大阪営業部)

東京支社 〒111-0051 東京都台東区蔵前2-17-4(JFE蔵前ビル2F)
TEL.03-5825-7362 FAX.03-5825-5591
(計測診断事業部 東京営業部)

東北支店 TEL.022-711-7535 FAX.022-711-7534
名古屋支店 TEL.052-565-0070 FAX.052-565-0072
中国・四国支店 TEL.086-440-1580 FAX.086-447-3309
九州支店 TEL.092-263-1671 FAX.092-263-1675
東日本事業所 TEL.043-262-4238 FAX.043-262-4296
西日本事業所(倉敷) TEL.086-447-4596 FAX.086-447-4605
西日本事業所(福山) TEL.084-945-3568 FAX.084-945-5054

株式会社 服部 ISO 14001 認証取得
URL: <https://www.hattori-kobe.co.jp>

本社：〒657-0038 神戸市灘区深田町2-5-9 TEL:078-842-0124(代)
尼崎営業所：〒660-0052 尼崎市七松町3-3-8 TEL:06-6430-2201(代)
六甲営業所：〒657-0038 神戸市灘区深田町2-5-9 TEL:078-842-0181(代)
西神営業所：〒651-2117 神戸市西区北別府5-2-4-8 TEL:078-975-3660(代)
加古川営業所：〒675-0122 加古川市別府町別府8-2-7-1 TEL:079-435-1136(代)
姫路営業所：〒670-0965 姫路市東延末2-1-1-7 TEL:079-288-4844(代)
三宮事務所：〒650-0021 神戸市中央区三宮町3-1-8 TEL:078-391-5501(代)